

画びょう  プッシュピン  がさししやすい柔らかい合板

掲示板・掲示壁専用合板

フロムワンボード

(F☆☆☆☆)



FB-1

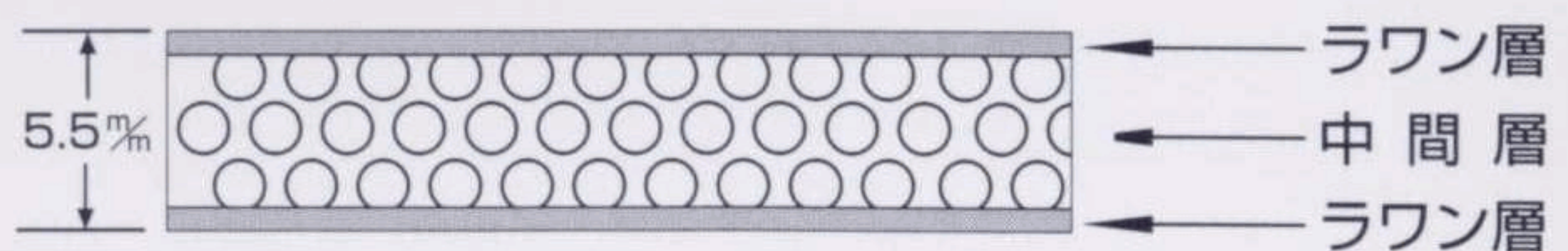
特長

- 中間層に柔らかい木材を使用しており、画鋏がさしやすくなっています。(画鋏を保持し、掲示を安定させる適度な硬さは保っています。)
- 表側を単板(継ぎのない一枚の板)で作っている為、クロス貼り合わせ時に接着剤の水分による“浮き・ふくれ・はがれ”が発生しません。
- 品質管理体制の整備された、ISO認証取得、JAS認定工場で作られた安全な商品です。(ホルムアルデヒド放散量等級F☆☆☆☆)


サイズ

5.5mm × 915mm × 1825mm
5.5mm × 1220mm × 1825mm

断面図




従来のラワン合板との比較試験

画びょうを使用した圧縮試験 

試料名	測定箇所	最大荷重(Pmax) N {kgf}
ラワン合板	1	58.6 {6.0}
	2	57.5 {5.9}
フロムワンボード	1	26.4 {2.7}
	2	24.1 {2.5}

- 5.5mm厚の各試料に画びょうとプッシュピンを5mmまでさし込んだ時に要する最大の力を測定したデータです。
- 従来のラワン合板に比べ画びょうでは約40~50%の力で、プッシュピンでは約60~80%の力でさし込む事が出来ます。(天然素材の為、多少の固さのばらつきがあります。)

プッシュピンを使用した圧縮試験 

試料名	測定箇所	最大荷重(Pmax) N {kgf}
ラワン合板	1	57.6 {5.9}
	2	65.7 {6.7}
フロムワンボード	1	33.9 {3.5}
	2	47.2 {4.8}

備考

画びょう、プッシュピンを介して試料に荷重(P)を負荷し、5.0mmまで押し込んだ時の最大荷重(Pmax)を測定した。

クロスヘッドスピード 2.0mm/min

試験室温度 16.0℃

試験室相対湿度 33%

(産業技術総合研究所 試験データによる)

※数値は実測値であり、保証値ではありません。